

## Νέες αντλίες θερμότητας πλήρους ανάκτησης ενέργειας

TRANE CMAF

TRANE HELLAS A.E.



ΤΕΤΡΑΣΩΛΗΝΙΑ ΑΝΤΛΙΑ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ CMAF ΓΙΑ ΤΑΥΤΟΧΡΟΝΗ ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΨΥΞΗΣ ΚΑΙ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ.



Η ΑΝΤΛΙΑ CMAF ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙ ΑΝΑΝΕΩΣΙΜΗ ΚΑΙ ΑΝΑΚΤΗΜΕΝΗ ΕΝΕΡΓΕΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΖΕΣΤΟΥ ΝΕΡΟΥ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗΣ.



ΤΟ CMAF ΕΧΕΙ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗ ΘΕΡΜΙΚΗΣ ΑΠΟΔΟΣΗΣ COP > 3,35.

ΕΦΑΡΜΟΖΕΤΑΙ ΣΕ ΠΕΡΙΟΧΕΣ ΣΤΙΣ ΟΠΟΙΕΣ Η ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΦΤΑΝΕΙ ΤΟΥΣ -18°C.



Η Trane® πρωτοστατεί στην προσπάθεια αντιμετώπισης της πρωτοφανούς κλιματικής αλλαγής. Σήμερα, η μισή από την ενέργεια που χρησιμοποιείται στα κτίρια αφορά στη θέρμανση και στην ψύξη, και τα περισσότερα από τα ευρωπαϊκά επαγγελματικά κτίρια θερμαίνονται με καυστήρες αερίου ή πετρελαίου. Το CMAF είναι ένα παράδειγμα ανάπτυξης προϊόντος, που μπορεί να δημιουργήσει ένα βιώσιμο τομέα θέρμανσης, να συμβάλει στον περιορισμό της κλιματικής αλλαγής και στη μείωση του ανθρακικού αποτυπώματος. Η τετρασωλήνια αντλία θερμότητας CMAF είναι η τέταρτη γενιά στην καινοτόμο σειρά μονάδων για ταυτόχρονη παραγωγή ψύξης και θέρμανσης, ανεβάζοντας τον πήχη στη βιώσιμη, αποδοτική και ευέλικτη δημιουργία συνθηκών άνεσης, αλλά και στην παραγωγική διαδικασία. Χρησιμοποιεί ανανεώσιμη και ανακτημένη ενέργεια για την παραγωγή ζεστού νερού θέρμανσης και χρήσης και μπορεί να αντικαταστήσει τον ήδη υπάρχοντα καυστήρα ορυκτού καυσίμου και το ψυκτικό συγκρότημα για να παρέχει ταυτόχρονα κρύο και ζεστό νερό σε όλο το κτίριο, χωρίς άμεσες εκπομπές αερίων του θερμοκηπίου. Μ' αυτόν τον τρόπο συμβάλλει στην απεξάρτηση των κτιρίων από τους εκλυόμενους ρύπους και στη δημιουργία καλύτερης ποιότητας αέρα στο εσωτερικό και γύρω από το κτίριο. Το CMAF προσφέρει βαθμό συνολικής απόδοσης TER > 8,2 και συντελεστή θερμικής απόδοσης COP > 3,35 πολλαπλάσιο των συμβατικών συστημάτων πετρελαίου ή φυσικού αερίου. Το διευρυμένο διάγραμμα λειτουργίας επιτρέπει την παραγωγή ζεστού νερού θερμοκρασίας έως και 68°C. Οι δυνατότητες θέρμανσης της μονάδας την καθιστούν μια πολύ καλή επιλογή για εφαρμογές σε περιοχές, στις οποίες η θερμοκρασία περιβάλλοντος φτάνει τους -18°C.

Βασικά χαρακτηριστικά του συστήματος Trane Sintesis Balance CMAF:

- Το Trane Adaptive Refrigerant System™, μια αποκλειστική τεχνολογία που ρυθμίζει αυτόματα το φορτίο ψυκτικού μέσου σε κάθε κατάσταση λειτουργίας και σε όλες τις συνθήκες θερμοκρασίας, βελτιώνοντας έτσι την επίδοση και την αποδοτικότητα.
- Μηδενική παραγωγή άμεσων εκπομπών αερίων του θερμοκηπίου και υψηλότερη απόδοση έως 350% σε σύγκριση με τους περισσότερους καυστήρες αερίου κατά την παροχή ζεστού νερού για συστήματα άνεσης θέρμανσης.
- Νέας γενιάς όργανα ελέγχου Tracer Symbio™ 800 με προηγμένους αλγόριθμους, που εξασφαλίζουν ομαλή και αξιόπιστη λειτουργία με το χαμηλότερο κόστος χρήσης. Παρέχουν 6 προγράμματα λειτουργίας για τη βελτίωση των επιδόσεων σε κάθε εφαρμογή και την εξ αποστάσεως διαχείριση και λειτουργία.

Τηλ.: 2108112200

[www.trane.gr](http://www.trane.gr)